

Krótko o ...

Luxor Solar

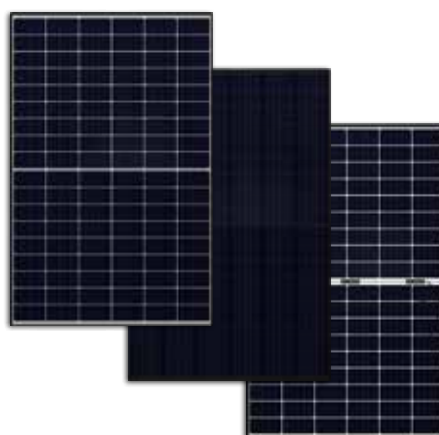


Zalety produktu

Luxor Solar jest średniej wielkości firmą z siedzibą w Stuttgarcie. Od momentu powstania w 2007 roku, producent modułów kładzie szczególny nacisk na trwałość i niezawodność swoich produktów. Surowe standardy ze stuprocentową wizualną i techniczną kontrolą jakości na wejściu do ogniwa i wyjściu z modułu gwarantują operatorom systemów zorientowanych na bezpieczeństwo doskonałą wydajność przez cały czas eksploatacji.

Rzetelne zarządzanie i innowacyjne produkty są podstawą długoterminowego sukcesu firmy. Wysokie standardy jakościowe niemieckich inżynierów w zakresie rozwoju i produkcji potwierdza bardzo niski wskaźnik reklamacji <0,003%. Bardzo dobra ocena wiarygodności kredytowej przez niemieckie i międzynarodowe instytucje kredytowe oraz agencje ratingowe wyróżnia Luxor Solar (który jest samofinansujący i tym samym niezależny finansowo) jako stabilnego, długoterminowego partnera biznesowego.

LUXOR
solar module manufacturer since 2007



Eco Line M108 Half-Cell, HC Fullblack, Bifacial

Wysoka wydajność i zrównoważony rozwój

- Moduły fotowoltaiczne z dodatnią tolerancją mocy: 0 – 6,49 Wp powyżej mocy nominalnej
- Certyfikacja zgodnie z IEC 61215, IEC 61730, MCS, UL i JET
- Dopuszczone do 3 strefy obciążenia śniegiem (DIN 1055)
- Rejestracja EAR: bezpłatny zwrot do dowolnego oficjalnego punktu recyklingu i gwarantowany recykling
- Wyższa wydajność: więcej padającego światła na powierzchni ogniwa

Różnorodność i dodatnia tolerancja mocy

- Szerokie portfolio produktów monokrystalicznych modułów fotowoltaicznych o konstrukcji półogniwowej zapewniającej wysoki poziom wydajności
- Innowacyjne warianty szkło-szkło zapewniające wyjątkową trwałość
- Moduły bifacial dla zwiększenia wydajności poprzez generowanie energii po obu stronach

Certyfikaty i bezpieczeństwo

- Testowane zgodnie z ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018
- Wyjątkowo wysoka odporność na grad (średnica 45 mm, 23 m/s)
- Niemiecka gwarancja i właściwość sądowa w Niemczech (Stuttgart)
- Odporność na mgłę solną i amoniak (IEC 62716, 61701)

Trwałość i wytrzymałość

- Eco Line: 15 lat gwarancji na produkt, 25 lat liniowej gwarancji mocy (85% po 25 latach)
- Eco Line Glas-Glas: 30-letnia gwarancja na produkt i wydajność liniową (87% po 30 latach)
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna i bezpieczeństwo przeciwpożarowe modułów szkło-szkło